



Boletim técnico

MAXPOXY ACAB.BRILH.2700

Descrição:	É um epóxi de acabamento bi-componente brilhante, Pode ser aplicado diretamente em ambientes de média e alta agressividade mecânica e química média, com alta umidade e névoa salina. Possui Alta resistência a abrasão e intemperismo podendo ser aplicado em ambiente interno e externo. Forma um sistema de ótimo desempenho em concretos e cimentados e também em pisos, azulejos, metais ferrosos, não ferrosos e sobre MAXPOXI PRIMER.
Indicação:	Produto composto de resina epóxi, solventes aromáticos, cargas minerais e pigmentos. Curado com Catalisador p/ Epoxi: Sobre a superfície com espessura mínima de 60 µm aplicado em duas demãos na pintura em concreto, metais ferrosos e cimentados.
Características:	<p>Aspecto: Brilhante, disponível em todas as cores do catálogo.</p> <p>Sólidos por peso da mistura: 59% ± 2 Sólidos por volume da mistura: 43% ± 2.</p> <p>VOC (Método EPA 24): 517 g/L.</p> <p>Espessura seca recomendada: 60 µm.</p> <p>Rendimento teórico por galão(18 L): 200 m² na espessura seca recomendada.</p> <p>Vida útil em estoque(Pot-Life):</p> <p>Mistura: 4 horas a 25 °C, Componente A : 24 meses (Após a data de Fabricação), Componente B : 24 meses (Após a data de Fabricação).</p> <p>Diluição: Diluir com Diluente p/ Epoxi 8002 em até 20% do volume.</p> <p>Resistência ao calor seco: Temperatura máxima de 120 °C. (Em temperaturas acima de 60 °C os revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor).</p>



Especialista em colorir sonhos!



Boletim técnico

Secagem:	Secagem ao manuseio: 12 horas (16 °C) – 8 horas (25 °C) – 6 horas (32 °C). Secagem Final: 10 dias (16 °C) – 7 dias (25 °C) – 5 dias (32 °C).
Preparação da superfície.	Antes da aplicação a superfície deve ser limpa de resíduos tais como: Óleos, Pós, graxas, sujeiras, Ferrugens Soltas, e outros corpos estranhos. Para auxiliar a remoção utilize panos limpos embebidos com Diluente 8002.
Aplicação:	Equipamentos para aplicação: Pistola air-less ou convencional, trinchas e rolos de lã de carneiro ou lã sintética. Limpeza dos equipamentos: Utilizar Diluente 8002. Condição de aplicação:
	Temperatura de superfície: 5 °C a 50 °C (No mínimo 3 °C acima da temperatura ambiente de trabalho) da útil da mistura. Temperatura de tinta: 5 °C a 35 °C Umidade relativa do ar: 10% a 85%, em temperaturas abaixo dos 40 °C. Diluição e Homogeneização do Produto: Atenção: cada componente pode variar em viscosidade e condições de armazenamento. Se necessário, agite o produto no fundo da lata. Adicione e conspore em pequenas porções a seguir a adição de cada porção. Agite vigorosamente com agitador mecânico. Aplicação: Diluente. Aguarde 15 minutos antes da aplicação. Aplicação de produto: Para evitar falhas, refaça com trincha e rolos cantos, fendas e cordões de solda. Nas peças com fendas: Se necessário, deve-se aplicar uma segunda passada observando o intervalo de demora abaixo desprotegidas, terminando com o produto. Destaque da Embalagem: Enviar para a reciclagem Após descontaminá-la com o diluente 8002.
Observação:	Assim como todas as tintas epóxi, esse produto sofre calcinação quando exposto a radiação U.V. Rendimento: O rendimento teórico não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometrias da peças, técnica do aplicador, irregularidades, perdas de material durante aplicação, respingos, diluição excessiva, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.